

## Projekt - Information

**System:** Regallager mit Rolltor

**Projekt:** Hersteller chemischer Produkte



- Anforderung:**
- ≡ Lageranlage für nichtbrennbare giftige und wassergefährdende Stoffe; Bildung von zwei Brandabschnitten
  - ≡ Gesamtkapazität: 156 IBC Stellplätze

- Ausführung:**
- ≡ Doppeltiefe Regalcontainer
  - ≡ Brandabschnittliche Trennung erfolgte durch feuerbeständige Wandverkleidungen der Regalcontainer
  - ≡ Rolltore für bedienerfreundliche Ein- und Auslagerungsvorgänge
  - ≡ Vordachkonstruktion als Witterungsschutz
  - ≡ Beleuchtungskörper für eine optimale Ausleuchtung der Anlage