

# Projekt - Information

**System:** Brandschutzlager Raum Stahl, Typ BCK  
F90/EI90 Gefahrstofflager

**Projekt:** Erdölverarbeitungswerk, Raffinerie



**Anforderung:**

- ≡ Brandschutzeinheiten zur Lagerung von hochentzündlichen und aggressiven Flüssigkeiten
- ≡ Beschickung per Flurförderfahrzeug (Gabelstapler)
- ≡ Aufstellung in einem Gebäude
- ≡ Integration der Regal-Brandschutzlager in ein Verschieberegalsystem (Höhe 11 Meter)
- ≡ sechs verschiedene Lager- und Temperaturbereiche, da unterschiedliche Lagerklassen

**Ausführung:**

- ≡ 6 BCK Regal-Brandschutzlager F90/EI90
- ≡ Torschließ- und Feststellanlage, im Brandfall selbsttätig schließend, inkl. Steuerung zum Antrieb der Verschieberegalanlage
- ≡ Medienbeständige Auffangwanne durch Yxolit CR (chemikalienresistent)
- ≡ Unter der Sicherheitsvorgabe, dass das Verschieberegalsystem nur bei geschlossenen Türen der Brandschutzlager bewegt werden kann